

# AK RON 1100

ORLADORA MONOLATERAL  
AUTOMÁTICA



# SIMPLES, COMPACTA ÚNICA NO SEU GÊNERO



## O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita aceitar o **maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

## A BIESSE FORNECE

**soluções tecnológicas** que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Akron 1100** é a menor orladora manolateral automática da gama, única no mercado, destinada a pequenos marceneiros e empresas que procuram simplicidade de uso e máxima qualidade, padrões comuns a todos os produtos da gama Biesse.



VER O VÍDEO

# AKRON 1100

- ✓ ALTA QUALIDADE, MADE IN BIESSE
- ✓ TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO ACESSÍVEL A TODOS
- ✓ ATENÇÃO AOS DETALHES
- ✓ MÁXIMA SIMPLICIDADE NA UTILIZAÇÃO

# ALTA QUALIDADE, MADE IN BIESSE

A Biesse, sempre atenta à qualidade em 360°, desenvolve tecnologias de qualidade que trabalham para garantir a mais alta qualidade no acabamento do produto.



Acabamento perfeito graças ao **Grupo Retificador com 2 motores** com intervenção automática.



**HSD**  
MECHATRONICS

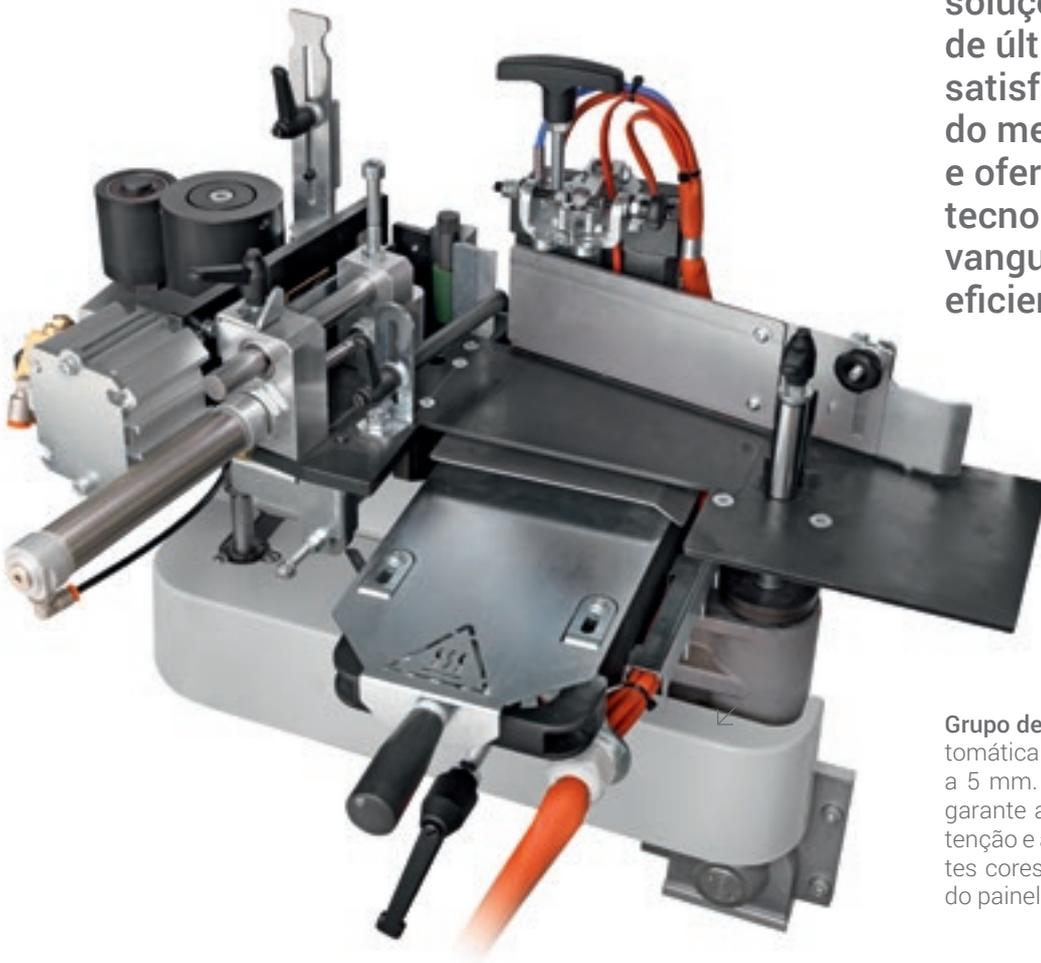


**Rotax**  
electrospindle

Em todas as máquinas de série Akron são montados apenas eletromandris da série exclusiva Rotax. São eletromandris de altíssima qualidade, projetados e realizados pela HSD, empresa líder no setor, que garantem potências elevadas, dimensões compactas e altos padrões de acabamento.

# TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO ACESSÍVEL A TODOS

Uma equipa dedicada à Pesquisa e Desenvolvimento projeta soluções de última geração para satisfazer as exigências do mercado e oferecer uma tecnologia de vanguarda, confiável e eficiente.



**Grupo de Colagem** para a aplicação automática de orlas em rolo e fitas de 0,4 a 5 mm. O depósito de cola removível garante a máxima facilidade de manutenção e a possibilidade de usar diferentes cores de cola de acordo com a cor do painel.

Disponibilidade de:

- ▣ RECIPIENTE DE COLA EVA
- ▣ RECIPIENTE DE COLA PUR



- ▣ Troca rápida do tipo de cola EVA / PUR.
- ▣ Nenhum desperdício de cola entre as passagens entre EVA/ PUR e vice-versa.
- ▣ Mudança automática do modo de trabalho, simplesmente ligando o plugue do recipiente de cola correspondente.

# EDGE BANDING STARTS HERE

## A QUALIDADE NUNCA FOI TÃO SIMPLES

Akron 1100 é a menor orladora monolateral da gama, destinada para pequenos produtores que precisam modernizar a sua tecnologia ou para marceneiros que desejam automatizar a sua produção.

Equipada com componentes de alto nível, eletromandris HSD, controlo Touch de 7 polegadas, depósito de cola removível, estrutura rígida e guias lineares que expressam a excelência em engenharia materializada na máquina.

**Akron 1100: Simples, compacta, Made in Biesse.**



KRIESESSE

# MÁXIMA PRECISÃO DE MECANIZAÇÃO



Confiabilidade e precisão de corte graças ao **Grupo Destopador** para eliminar o excesso de orla no início e no fim do painel.

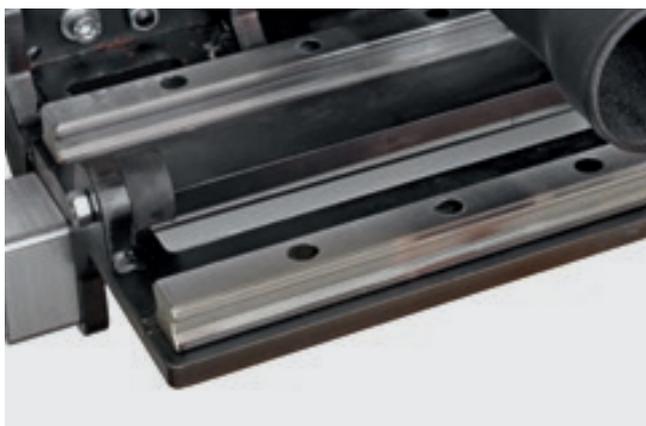
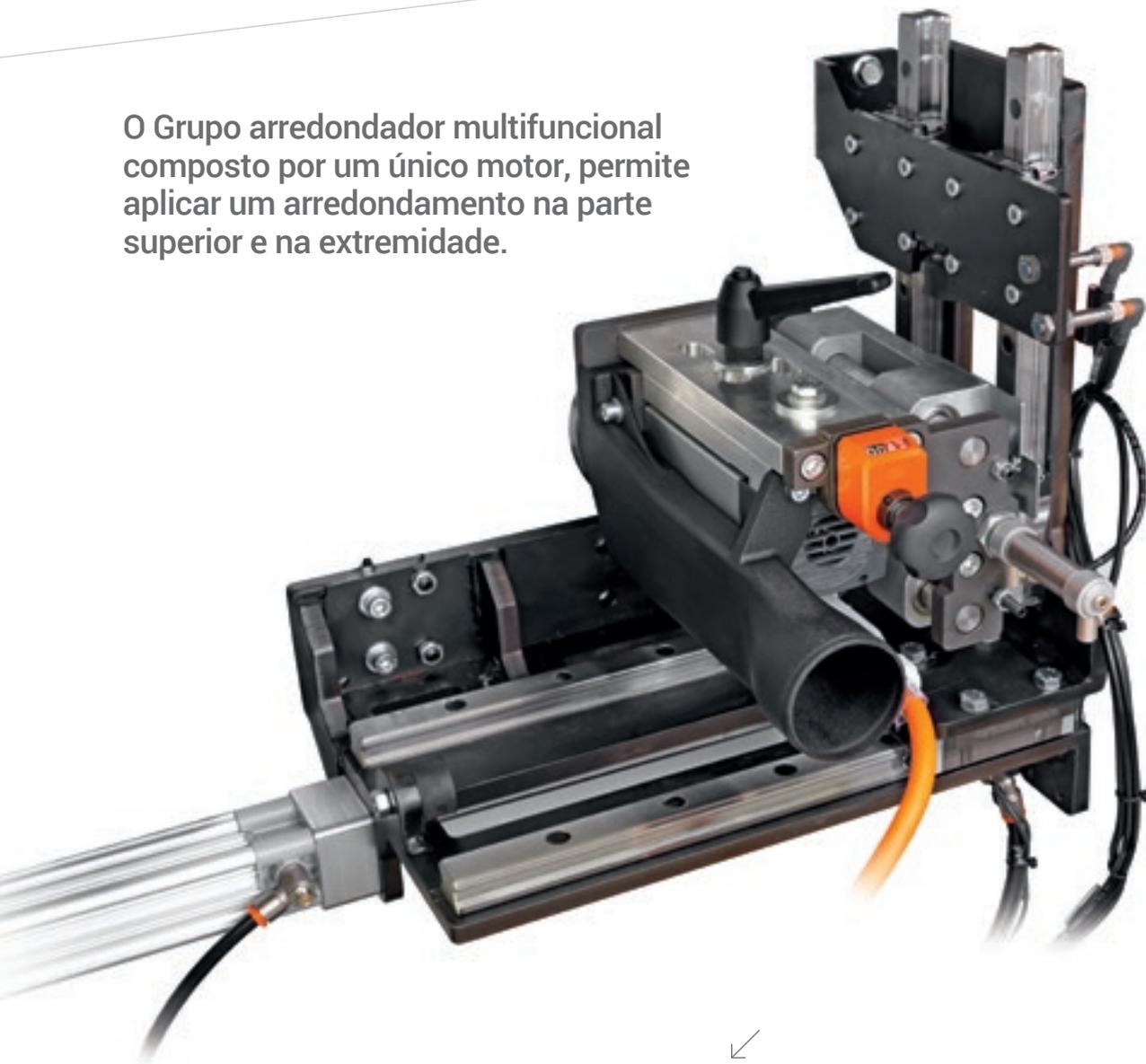
Qualidade do produto sem precedentes e facilidade de uso, graças às soluções tecnológicas criadas para simplificar o trabalho diário.



Grupo refilador canto para a refilagem da orla com 2 motores de alta frequência.

# PRODUTOS DE ALTA QUALIDADE

O Grupo arredondador multifuncional composto por um único motor, permite aplicar um arredondamento na parte superior e na extremidade.



Estrutura rígida e guias lineares com rolamentos de recirculação de esferas garantem a máxima estabilidade e precisão das mecanizações ao longo do tempo.



O **Grupo raspador de orla** elimina as imperfeições derivadas das mecanizações anteriores na parte superior e inferior da orla.

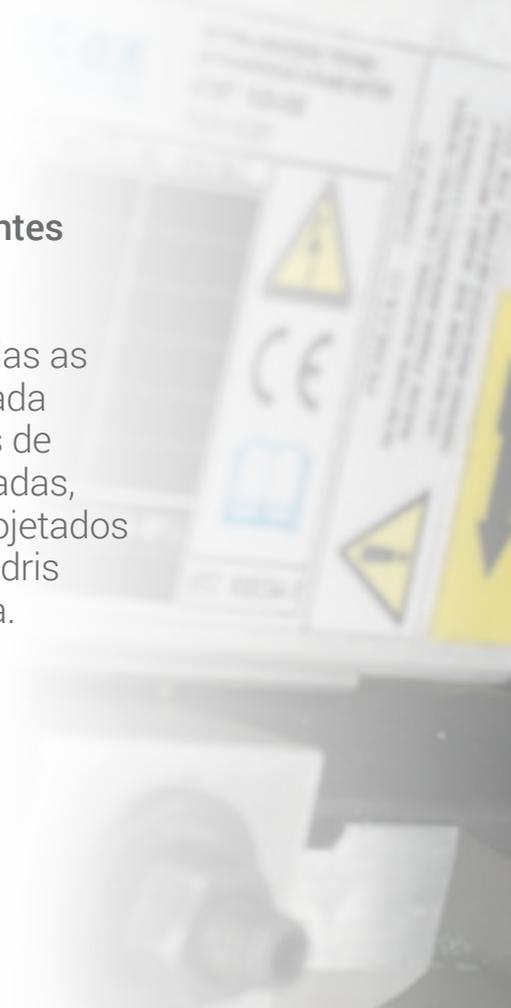
# ROTEX ELECTRO SPIND LES



## TECNOLOGIA EXCLUSIVA

**A Biesse projeta e realiza diretamente todos os componentes de alta qualidade para as suas máquinas.**

A série de eletromandris Rotax é padrão e exclusiva em todas as máquinas orladoras da Biesse, e é a mesma tecnologia usada na série de máquinas orladoras de alta gama e nos centros de trabalho com controlo numérico. Garantem potências elevadas, dimensões compactas e altos padrões de acabamento. Projetados e realizados pela HSD, empresa líder no setor, os eletromandris Rotax representam o máximo de excelência em engenharia.

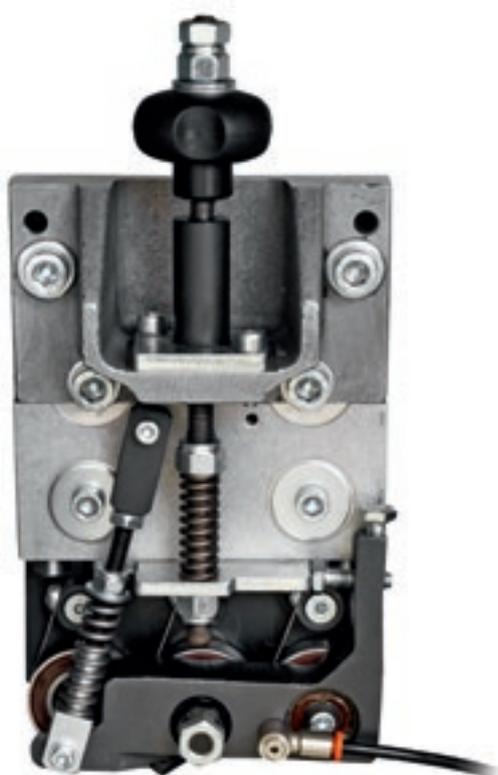




 **BIESSE**

203  
HDPE  
FMZ81000120  
09/13/2015  
5921

# ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE MECANIZAÇÃO



O Grupo raspador de cola que remove os excessos de cola na parte superior e inferior do painel.



Grupo de escovas para a limpeza e o polimento da orla e do painel.

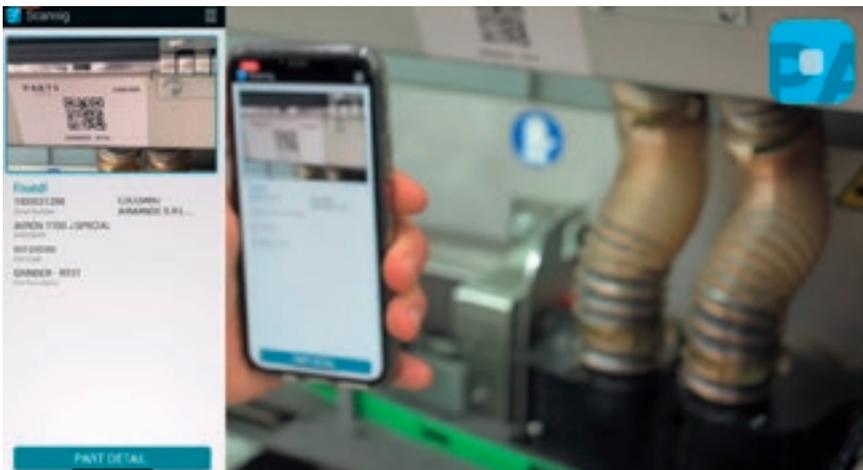


O Grupo Fresador permite realizar a fenda e a fresagem na superfície inferior do painel.

# A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO

A Biesse desenvolveu para as Akron 1100 um aplicativo PARTS SOPHIA que gera CÓDIGOS QR de identificação dos grupos e das máquinas base. As máquinas chegam ao destino com os adesivos já aplicados e os clientes podem acessar, através do CÓDIGO QR existentes, as áreas associadas ao código onde consultar os documentos específicos. Por exemplo, podem baixar os Manuais de Uso e Manutenção, ver o catálogo de peças de reposição (onde é possível comprar diretamente, se necessário), consultar vídeos técnicos para resolver quaisquer problemas.

**PARTS SOPHIA – a eficiência diária.**



Estadística Avançada para monitorar a produtividade:

- ▶ parâmetros de produtividade sempre disponíveis
- ▶ subdivisão das estatísticas de produção total e parcial
- ▶ Sophia Parts para encontrar e encomendar peças de reposição e estar atualizados sobre manutenção.

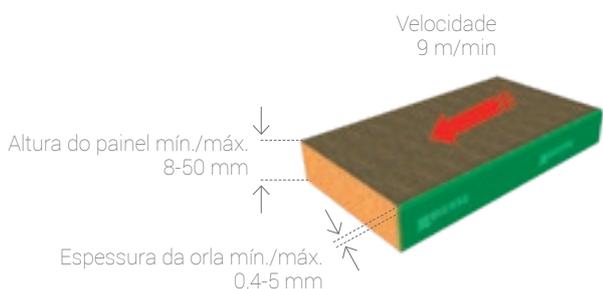


**Novo controlo SMART TOUCH de 7 polegadas, único no mercado.**

Uma programação simples e imediata ao alcance de todos graças ao painel de controlo com tela ecrã TOUCH .



# DADOS TÉCNICOS



		L
Akron 1120	mm	3763
Akron 1130	mm	4213

## CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

### Akron 1120



### Akron 1130



\* A configuração RASPADOR DE ORLA, ESCOVAS E FRESADOR não está disponível.

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora superficial ponderado A (Lpfa) 81,28 dB (A). Nível de potência sonora ponderado A (Lwa) 98,83 dB (A). Incerteza de medição K = 4 dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

# MADE WITH BIESSE

## TRABALHO DUPLO PARA A TECNOLOGIA BIESSE NA MCM

**Um dos segredos para justificar o custo de investir em uma tecnologia flexível, que faz economizar mão de obra, é encontrar a forma de mantê-la sempre ativa.**

A MCM Inc. de Toronto conseguiu. De modo a maximizar o retorno do investimento de algumas de suas numerosas máquinas com controle numérico, a empresa adquiriu máquinas que podem ser usadas tanto para produzir componentes para seus projetos personalizados para escritórios e lojas, como para fazer os painéis fono-absorventes para teto, que produz para outra empresa. Muitas das máquinas que fazem trabalho duplo na fábrica da MCM exibem a logomarca Biesse. "Para a nossa empresa é uma combinação perfeita, pois a mecanização CNC para os produtos fono-absorventes é bastante simples; é só uma questão de fazer furos", diz Gregory Rybak, que, em 2001, fundou a MCM, um acrônimo para Millworks Custom Manufacturing. "Mas contar com essa tecnologia nos ajuda muito no trabalho feito sob medida, sobretudo no que diz respeito a formas e perfis particularmente complexos. Os painéis fono-absorventes para teto servem para explorar toda a nossa capacidade, e é por isso que podemos nos dar ao luxo de ter todas essas máquinas. Se fosse apenas para o trabalho personalizado, nunca poderíamos ter comprado todas." A MCM possui assim tantas máquinas Biesse que Rybak diz ter

perdido a conta. Faz rapidamente uma lista de 11 máquinas Biesse: Centro de trabalho Rover C9 CNC de 5 eixos com bancada combinada; Centro de trabalho CNC Rover A de 5 eixos com bancada combinada; Duas fresadoras de nesting CNC Rover B7 flat table; Centro de trabalho Rover G5 flat table; Centro de trabalho CNC Rover S com flat table 4x8; Célula de trabalho CNC Rover A 1536G para mecanização nesting; Centro de perfuração Skipper 100, vencedor de um IWF 2006 Challengers Award; Duas seccionadoras Selco com coladeira de orla Stream.

Rybak possui a capacidade da MCM de realizar projetos sob medida para escritórios e lojas que muitos de seus concorrentes não conseguem administrar. Ao lado da grande quantidade de recursos tecnológicos para a mecanização da madeira que possui, a MCM tem uma capacidade de estratificação personalizada do laminado, uma oficina de mecanização do metal de cerca de 3 500 metros quadrados e um sistema de acabamento em linha de cerca de 42,5 metros.

A mais nova das máquinas MCM da Biesse é o centro de trabalho CNC flat table Rover S. É usado principalmente junto com o Skipper para produzir painéis fono-absorventes de teto, mas às vezes também é colocado em serviço para produzir peças para nossos projetos comerciais e para escritórios.

"A realização dos painéis fono-absorventes é um processo muito simples", afirma Rybak. "O

Skipper tem 62 cabeçotes de perfuração para realizar diversos furos, ao mesmo tempo, nos painéis laminados de MDF para absorção acústica. Enquanto o Skipper fura um painel, o mesmo operador usa o Rover S para furar o outro lado da mesa. Isso torna a operação mais rápida e produtiva."

O Rover S, também usado na fabricação de peças de plástico e material não ferroso, substituiu o trabalho realizado por uma das duas fresas de nesting CNC Rover B da MCM. As duas máquinas Rover B agora são usadas para os produtos personalizados. A fresa de 5 eixos Rover C9 com flat table é outro exemplo de máquina que realiza trabalhos de produção que personalizados. "A C9 é uma máquina combinada que usamos para o produto fono-absorvente, mas que é usada principalmente para as peças tridimensionais. Recentemente, usamos a C9 para cortar uma grade que atravessava três andares de um escritório". A grade foi colada a uma peça de carvalho maciço com cerca de 2-3/8 polegadas de espessura. A parte superior da grade de cada patamar tinha um design em espiral bastante complexo. "As Máquinas de cinco eixos têm o maior tempo de inatividade; as usamos somente 20% do tempo," explica Rybak. "Mas sem a função de 5 eixos, não poderíamos fazer muitas das peças, como as grades. Embora isso tenha um custo, para nós vale a pena."

**FOI UM BOM CASAMENTO. A BIESSE É UM FORNECEDOR DE NÍVEL MUNDIAL E PARA NÓS FOI UMA BOA PARCEIRA, AO LONGO DOS ANOS, NO QUE SE REFERE À ASSISTÊNCIA E APOIO.**

**Gregory Rybak**  
Fundador

MCM2001.CA

Empresa fundada na Itália,  
nativa internacional.

Simplificamos  
processo de fa  
para maximiza  
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

**Mestre de materiais, desde 1969.**

# o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se  
ao mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



